

Y.T.スポット面取り使用 ユーザー様の声

《GCT》
エンジニアリング
ニュース
2016.9.26 No.42



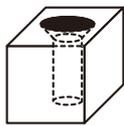
高靱性超硬 Y.T.スポット面取り

CARBIDE SPOT CHAMFER

モミツケ+面取り
(外径φ < 1D)



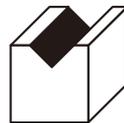
沈めネジ
(外径φ < 1D)



C面取り
(C < 1/2D)



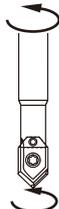
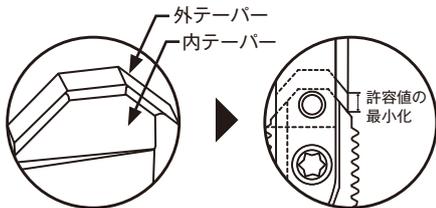
V溝加工
(溝幅 < 0.8D)



刻印
(深さ > 1mm)



Y.T.社 特許ダブルテーパークランプ



Y.T.社 オリジナル高靱性超硬素材



ハイス工具の
置換可能



低馬力ボール盤での
使用可能

使用型番	SET 13101065-C350 (φ10 スチール用 C350 チップ)
加工条件	
被削材	SS材・ステンレス
回転数	1800/min (ステンレス: 1030/min)
テーブル送り	280mm/min (ステンレス: 80mm/min)
使用機械	DMG MORI: ecoMill1000V (BT40)
切削油	あり

ユーザー様の声

φ370の穴の内面取り(0.5C)を、
左記条件にて円弧切削で使用。
加工時間が短縮できバリなしで便利。

資料提供協力企業: E社様 神奈川県

JIMTOF 2016
11/17木-22火

東京ビックサイト(東京国際展示場)
東7ホール(E7082)
右記ブースで実演中 ▶▶▶

是非お立ち寄り下さい。

(東) 団体バス駐車場

入退場ゲート

東7ホール

東3ホール 東2ホール

西ホール、国際展示場駅 →

GCT共同出展
E7082
Y.T.社ブース

GCT共同出展
E7112
スピードタイガー社ブース

東6ホール 東5ホール

世界の優れた工具で
サポートする会社

GCT
株式会社 ジー・シー・ティー

[本社] 〒114-0015 東京都北区中里2-18-6
Tel. 03-5972-4618 Fax. 03-5972-4619



GCTホームページにいらしてください。

GCT 検索
<http://www.gc-tool.jp>

*配信停止について……今後 FAX がご不用な方は、お手数ですが FAX 番号を記入の上、ご返信をお願い致します。

FAX 番号 ()