

3枚刃スーパーハイヘリアルミ AUE 切削動画アップロード

《GCT》
エンジニアリング
ニュース
2014.12.11 No.24

JIMTOF2014 第27回日本国際工作機械見本市(10月30日～11月4日)にて、エンドミルの切削動画を流しましたが、GCTエンジニアリングニュースにてご視聴が可能です。
今号は、**SPEED TIGER「3枚刃スーパーハイヘリアルミ AUE」**の動画です。

型番	刃径	刃長	全長	シャンク径	刃数	コート	ユーザー様価格
AUE 1003	10	30	75	10	3	なし	¥5,600

加工条件	動画再生後、画面の左側に記載されます。
使用機械	マキノ V33

エンドミルの特徴

- ・切り粉排出性の高い鏡面仕上げ。
- ・ハイヘリ(50°ネジレ)。
- ・防振ガイド付き。

コメント

回転数を変えず0.5D(5mm)～2.5D(25mm)の過酷な溝加工で、防振効果のあるガイドにより、かえりバリもなく、加工面も良好。



動画が再生出来ない場合は、下記リンク先で動画を再生して下さい。

[3枚刃スーパーハイヘリアルミ AUE](#)