

3/4枚刃防振ラフィング 3/4GSRMS 切削動画アップロード

《GCT》
エンジニアリング
ニュース
2014.12.11 No.23

JIMTOF2014 第27回日本国際工作機械見本市(10月30日～11月4日)にて、エンドミルの切削動画を流しましたが、GCTエンジニアリングニュースにてご視聴が可能です。

今号は、GCT+プラス「3/4枚刃防振ラフィング3/4GSRMS」の動画です。

型番	刃径	刃長	全長	シャンク径	刃数	コート	ユーザー様価格
3GSRMS 080 ACR	8	20	65	8	3	ACR	¥5,300

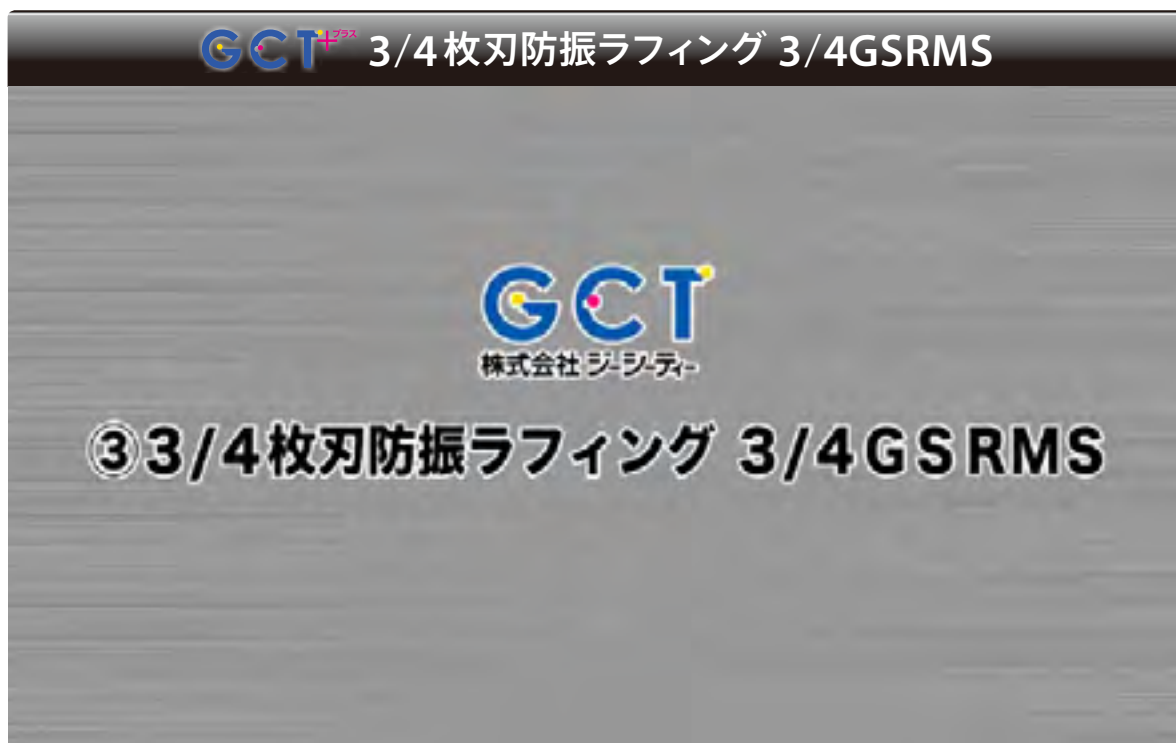
加工条件	動画再生後、画面の左側に記載されます。
使用機械	オークマ MB-56VB BT50

エンドミルの特徴

- ・芯厚変化による防振効果。
- ・潤滑性、表面硬度のバランスの良い、クローム+シリコン系コート。

コメント

切り込み量の大きいラフィング加工において、潤滑性の高い、クローム+シリコン系コートにより、加工音、切り粉とも良好。



動画が再生出来ない場合は、下記リンク先で動画を再生して下さい。

[3/4枚刃防振ラフィング3/4GSRMS](#)