

ST AET 3枚刃コーティング付 アルミ 使用例

《GCT》
エンジニアリング
ニュース
2013. 9. 12 No. 14

メーカー名	型番	刃径	刃長	全長	シャンク径	刃数	コート	ユーザー様価格
スピードタイガー	AET 0803 TB	φ8	20	60	8	3	TB	¥8,360

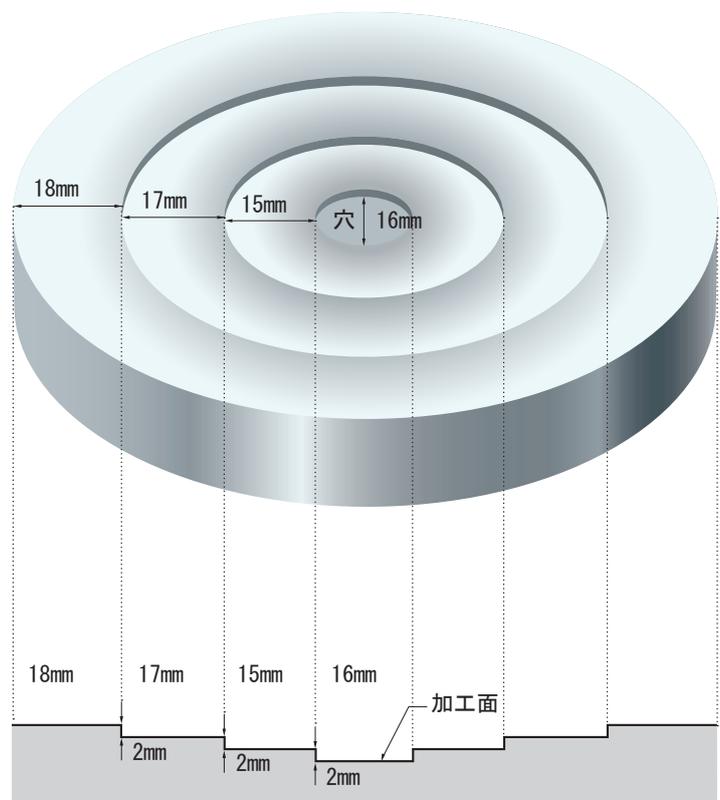
加工内容

上記記載のφ8のエンドミルで、φ16の穴をヘリカル加工で穴あけ使用しました。

加工条件

被削材	アルミ 5052材
回転数	6000 (V=150)
テーブル送り	1200 (fz=0.07)
使用機械	オークマ MCR-A5C BT50
切削液	エマルジョン水溶液
加工時間	1周約24秒×3

※1、切込み量は、控えさせていただきます。
※2、TB=TETRABOND
従来のDLCコートと異なり、脱水素により、よりダイヤモンドに近いコートです。



資料提供協力企業：千葉県(株)高橋製作所様

《コメント》

通常使用していたモノの入手が厳しく、代替品を探していました。昨年のJIMTOFでGCT+プラスを知り、その結果が良好でしたので、試しに別商品ではありますが、使用してみました。結果は、全く問題なく加工使用出来ました。

今後は「AET」シリーズ(コート付き)に他サイズも含めて、購入・使用していきたいと思っております。